

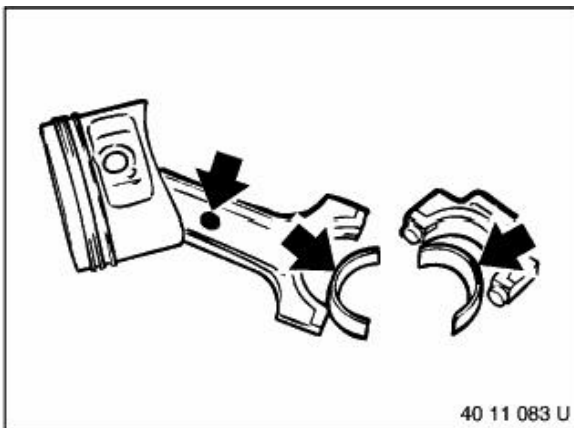
Pleuellagerschalen ersetzen (M50 / M50 VANOS)

(Kolben ausgebaut)

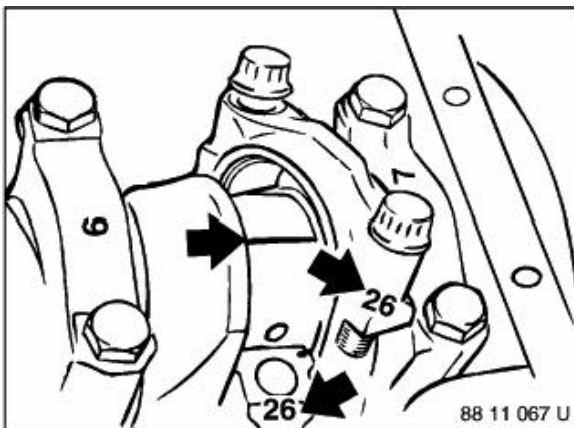


Achtung!

Schleifstufe der Kurbelwelle beachten,
siehe Technische Daten



Pro Pleuel jeweils eine rote und blaue Lagerschale einlegen
(unabhängig von der Farbmarkierung am Pleuelschaft).

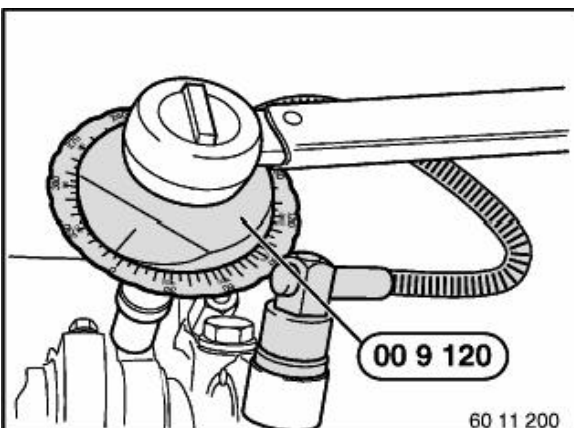


Kolben einbauen und Pleuellagerspiel prüfen:

Spezialwerkzeug 00 2 590 (Plastigage Typ PG1) auf die ölfreie
Kurbelwelle legen.

Kolben in UT-Stellung.

Lagerdeckel so aufsetzen, daß die Paarungsnummern
übereinstimmen.



Achtung!

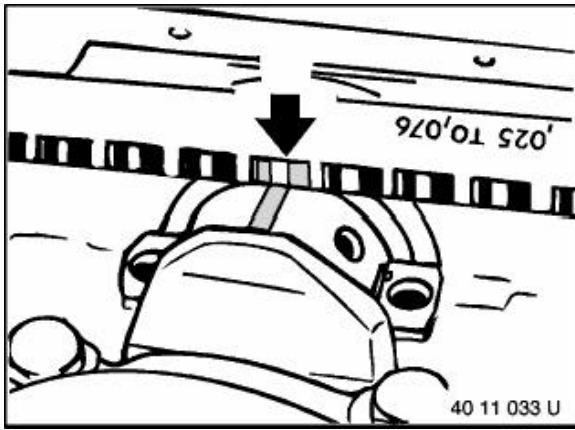
Pleuel bzw. Kurbelwelle nicht verdrehen.

Zur Prüfung des Pleuellagerspiels die alten Pleuelschrauben
verwenden.

Pleuelschrauben mit Spezialwerkzeug 00 9 120 oder mit
Spezialwerkzeug 11 2 110 festziehen.

Anziehdrehmoment,

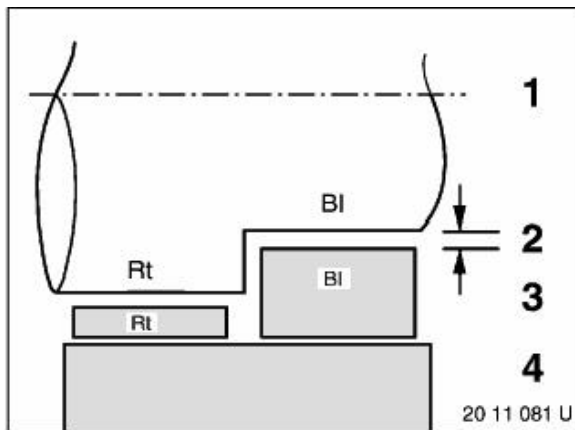
siehe Technische Daten 11 24 1AZ



Lagerdeckel abbauen und Lagerspiel, an der Breite des gequetschten Plastikfadens unter Zuhilfenahme der Meßskala ablesen.

Pleuellagerspiel,
siehe Technische Daten

Plastikfaden entfernen.



Übersicht:

Farbcode-Wellendurchmesser-Lagerstärke

Farbcode 2 Klassifizierung:

- Rt = rot

- Bl = blau

1. Kurbelzapfen

2. Lagerspiel

3. Lagerschalen: Rot oder Blau

4. Pleuel